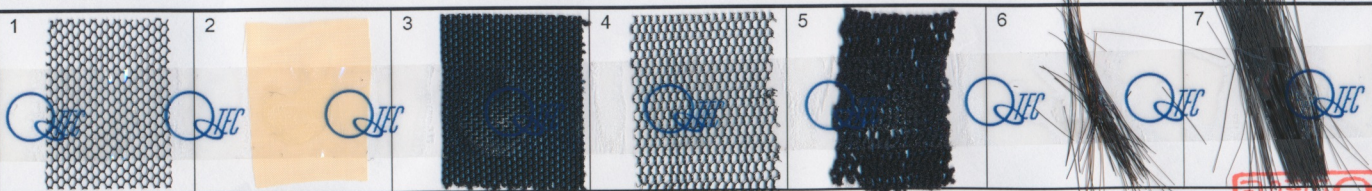


●本報告書の全部または一部の無断転用を固くお断りします。
●この報告書は、提出の試料に対する試験結果であり、ロット全体の品質を保証するものではありません。







生地品質検査報告書

[1110 F 34]

染色堅牢度										依頼者記載欄		
項目	試験方法	生地№	1 ベースNET	2 ベースNET	3 伸縮NET	4 伸縮NET	5 インキヤア	6 自然毛髪	7 糸リジ毛	納入先	会社名	
洗濯(級)	JIS L 0844 A-2号	変	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5	依 頼 者	(株)美希 TEL 092-482-3650	
		汚	4-5	4-5	4-5	4	4-5			
	JIS L 0848 酸性	変	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5			分類コード
		汚	4-5	4-5	4-5	3-4	4-5			
	JIS L 0848 アルカリ性	変	4-5	4-5	4-5	4-5	4-5		商品コード	
		汚	4-5	4-5	4	3	4-5			
机ムアルデヒド	下着用 (μg/g)		20以下	20以下	20以下	20以下	20以下	20以下	20以下	品名	ウィッグ用パーツ	
項目	試験方法	生地№	たて (ウェール)	よこ (コース)	項目	試験方法	生地№	たて (ウェール)	よこ (コース)	品番	(関連品番・その他) 色数 9	
		判定	適用規格	
				
				
				
				
				
				
				
添付白布 綿・ナイロン										備考		
生地見本												
処理	担当	確認	発行		検査機関		一般財団法人 日本繊維製品品質技術センター 西部事業所 (印)					
	原田	確認 石橋	2015 年 10 月 28 日		ISO9001 認証取得機関		(TEL) (06)6946-4855					
			№ 15-OS- 032992 (1/2)									

(注1) 寸法変化率のプラスは伸び、マイナスは縮みを示す。
(注2) 洗濯堅牢度の※印は蛍光増白剤の影響による。

●本報告書の全部または一部の無断転用を固くお断りします。
●この報告書は、提出の試料に対する試験結果であり、ロット全体の品質を保証するものではありません。

染色堅牢度	項目	試験方法	生地№	8	NXP毛	9	アクリル毛	10	11	12	13	14
					人工毛	人工毛
	洗濯(級)	JIS L 0844 A-2号	変
			汚		
	汗(級)	JIS L 0848 酸性	変	
			汚		
	汗(級)	JIS L 0848 7加加性	変	
			汚		
				
				
				
				
				
ホルムアルデヒド*	下着用 (µg/g)		20以下	20以下		
物性試験	項目	試験方法	生地№	たて (ウェール)	よこ (コース)	項目	試験方法	生地№	たて (ウェール)	よこ (コース)		
				
				
				
				
				
				
				
				
添付白布		綿・サイロン										
生地見本	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;">  </div> <div style="text-align: center;">  </div> </div>											
処理	担当	確認	2015年10月28日			検査機関	一般財団法人 日本繊維製品品質技術センター 西部事業所					
			№ 15-OS- 032992 (2/2)				ISO9001 認証取得機関 (TEL) (06)6946-4855					

依 頼 者 記 載 欄			
納 入 先	会社名		
	地区・店名・MD		
	分類コード		
	商品コード		
依 頼 者	納入者コード		
	会社名		
	TEL		
	担当者		
	依頼日		
品 名	年 月 日		
品 番	(関連品番・その他)		色数
判 定	適用規格		
	生地	染色	
	検査	堅牢度	
備考			
(注1) 寸法変化率のプラスは伸び、マイナスは縮みを示す。 (注2) 洗濯堅牢度の※印は蛍光増白剤の影響による。			

(注1) 寸法変化率のプラスは伸び、マイナスは縮みを示す。
(注2) 洗濯堅牢度の※印は蛍光増白剤の影響による。